

SPECIFIKIME TEKNIKE

Specifikimet Teknike te Sinjalistikës Horizontale

1 VIJËZIMET NË RRUGË

1.1 Rruga Ekzistuese

Përshkrimi

Vijëzimi në rrugë konsiston në aplikimin e vijëzimeve rrugore në sipërfaqen e asfaltuar dhe të pastruar paraprakisht nga papastërtitë dhe pluhurat, në përputhje me vendndodhjen dhe dimensionet e paraqitura në vizatim ose nën drejtimin e inxhinjerit të ngarkuar. Referencat përkatëse ndodhen në Regulloren e Kodit Rrugor të Republikës së Shqipërisë, Prill 2001 .

Në asnjë rast sinjalistika horizontale nuk duhet të jetë në kontradiktë me atë vertikale.

Në të gjitha rastet e punimeve në rrugë kontraktori duhet të marrë masat e nevojshme që punimet të kryhen në masa të rrepta sigurie duke zbatuar me rigorozitet masat e parashikuara nga Kodi Rrugor. Gjithashtu duhet të meren masat që në asnjë rast të punimeve në rrugë të mos bllokohet trafiku ose të shkaktohet konfuzion në qarkullimin e mjeteve në rrugë. Është e detyrueshme që gjatë punimeve në rrugë të aplikohen masat e sinjalistikës të përkohshme të parashikuara nga Rregulloren e Zbatimit të Kodit Rrugor.

Të gjithë specifikimet e tjera teknike bashkëngjitur këtij materiali janë të detyrueshme për zbatim.

2 BOJERAT E VIJËZIMIT REFLEKTIV

- Bojë bikomponente spray e aplikueshme me sprucim,

Te jete me karakteristika qëndrueshmërie në një kohe më të gjatë dhe për ngarkesa të mëdha dhe të dendura të trafikut

Te jete me deshmi kontrolli per sistemin e shenjimit

Kontrolli I rezistences ndaj konsumit I karakteristikeve ne trafik te jete i nje sistemi shenjimi ne kushtet e kontrollit te EN 1397.

Klasat e karakteristikeve te te trafikut te bazohen tek EN 1436.

Sistem shenjimit te jete me copeza te trasha per shenjime permanente

Lloji I materialit

Substance reactive me ngurtesim ne te ftohte (plastike me sperkatje te ftohte)

Forcuesi

2.25 % forcues pluhuri

Trashesia e shtreses (µm)

600

Procedura e aplikimit

Teknike me sperkatje

Sasia e trupave reflective

550 g/m²

Te permbushen kerkesat per klasen e trafikut P 7 .Per karakteristikat individuale te karakteristikeve te trafikut te arrihen klasat si me poshte:

	E re	E perdorur
Kapja	≥ S 1	S 1
Shikushmeria naten ne te thate	R 5	R 5
Shikushmeria naten ne lageshti	RW 5	RW 2
Shikushmeria ditën	Q 5	Q 5
Rotullueshmeria	T 3	
Te permbushen kerkesat minimale per rezistencen ndaj konsumit	prej 90% te siperfaqes se mbetur.	

Vlerat mesatare te matura te jene :

Klasa e kerkuar e trafikut	P 7
Klasa e aritur e trafikut	P 7
Koha e tharjes (min)	19

Karakteristikat Fiziko-Kimike:

Karakteristikat	Shuma e rotullimit te gomes									
	0	0.01	0.1	0.2	0.5	1	2	3	4	
Rezistenca ndaj konsumit (%)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Kapja (Njesi – SRT)	70	53	50	48	46	45	43	43	42	
Shikushmeria naten	E thate	205	332	345	354	367	375	373	394	384
	E lagesht	105	106	108	97	85	77	82	45	43
Shikushmeria ditën	228	218	221	222	223	222	220	221	222	
Vlera standarte e ngjyres Kordinatat	X = 0.325				V = 0.346					

Boja bikomponente paste :

BOJE BIKOMPONENTE:

Densiteti:	1.85 ± 0.06 kg/dm ³ (20 ⁰ C)
Përmbajtje solide:	Minimumi 99.8 peshë % pas hedhjes së katalizatorit dhe përfundimit të reaksionit.
Raporti I miksimit	substance reactive me ngutesim pluhur 100:1 substance reactive me ngutesim leng 98:2
Koha e Tharjes	12 min (20 ⁰ C)

Aplikimi: Boja përpara përdorimit duhet të përzihet mirë dhe kushtet atmosferike të jenë në një temperaturë jo me te ulet se 5°C dhe jo me te larte se 40 °C. Norma e harxhimit 1.5 – 2kg/m² (komponenti A+B+katalizator dhe më pas mikrosfera xhami). Koha e tharjes <30 min. Kontraktori duhet të dorëzojë një sasi prej 1 kg bojë për komponentin A, B dhe 1kg katalizator, nga të cilat do të përdorë sëbashku me specifikimet teknike të fabrikës dhe normat e konsumit dhe garancinë e jetëgjatësisë së vijës së shënuar. Ngjyra duhet të jetë ngjyrë e bardhë (ose e verdhë) puro. Ngjyra pas aplikimit duhet ti rezistojë kohës (e thatë, e lagësht dhe me shi).

FOSFORI (Perlina Xhami):

Në përputhje me Rregulloren 30512011 / EU e Parlamentit Evropian dhe e Këshillit e datës 9 mars 2011 (Produkte Rregullorja e ndërtimit të ose CPR).

Fosfori (Perlina) duhet të jenë konform standartit EN 1423:2012 + AC:2013

Me:

Referenca	Klasifikimi masave	GV	GX	G	AC02	AC07	AC13	AC14	T	AC90	Përdorimi i rekomanduar
425-125	125-425µ	PO	PO	JO	PO	PO	PO	PO	JO	PO	Bojra me shtresa të holla
600-125	125-600µ	PO	JO	PO	PO	PO	PO	PO	PO	PO	Të gjitha produktet
850-425	425-850µ	PO	JO	JO	PO	PO	PO	PO	JO	PO	Termoplastike
850-125	125-850µ	PO	JO	JO	PO	PO	PO	PO	PO	PO	Të gjitha produktet
Starlite beads F	125-1000µ	JO	JO	JO	JO	JO	JO	JO	PO	JO	Iniciale të mëdhaja mbrapa
Starlite beads 200B	300-1200µ	JO	JO	JO	PO	PO	JO	PO	JO	PO	Pamshmëri në natë të lagësht-gjithë produkt
Starlite beads 1000	1mm	PO	JO	PO	PO	PO	PO	PO	JO	PO	Tip II shënimi - gjithë produktet
Starlite beads 1200	1,2mm	PO	JO	JO	JO	PO	JO	JO	JO	PO	Tip II shënimi – termo e stampuar (extruded)
Starlite beads 1400	1,4mm	PO	JO	JO	PO	JO	JO	JO	JO	PO	Tip II shënimi - plastike e ftohtë
GEM 500/ GEC 850	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	JO	JO	JO	JO	JO	JO	Aplikime kundër rrëshkitjes

Shpjegime:

- Përzjerje GV: përzjerje me 80 % sfera qelqi + 20 % kokrriza qelqi për SRT të lartë.
- Përzjerje GX: përzjerje me 90 % sfera qelqi + 10 % kokrriza qelqi për SRT mesatare.
- Përzjerje G: përzjerje me 80 % sfera qelqi + 20 % cristobalite qelqi për nivel të lartë anti-rrëshkitje.
- AC 02: veshje adesive për bojra plastike të ftohta dhe me bazë solventi në doza të vogla.
- AC 07: veshje adesive për bojra uji dhe termoplastike.
- AC 13: veshje me durueshmëri të lartë për bojra.
- AC 14: veshje me durueshmëri të lartë për termoplastike.
- T: veshje adesive/pluskuese për bojra me bazë solventi.
- AC 90: veshje për të gjitha produktet.

• **Makina/t për realizimin e vijëzimit në rrugë (me pllaketë elektronike).**

Makina/t duhet të kryejë funksionet e vijëzimit me bojë në të ftohtë me dy komponentë, e aplikueshme me sprucim. Makina duhet të sigurojë ecje të njëtrajtshme me sistem hidrostatik me shpejtësi vijezimi variabël me sistem hidraulik ARLES nga 0 deri në 20km/h. Ajo duhet të jetë e pajisur me tre sprucatorë, të cilët sprucojnë bojë të lëngshme me presion deri në 290 bar, nga e cila realizohen punë me prerje të pastra dhe të njëtrajtshme sprucimi. Këta sprucatorë duhet të komandohen në mënyrë të tillë që të leshojnë dhe ndërpresin sprucimin në mënyrë manuale dhe automatike, sipas kërkesave. Makina duhet të **realizojë vija me dimensione d=12-50 cm**

- Makineri fshirje për vjëzimet e dëmtuara duhe të ketë:
 1. një cilindër 340 m3 vetëftohës me ajër
 2. Kapacitet 6.6 kë me 6600 xhiro në minutë
 3. Peshë: 190kg – 250kg
- Makineri për aplikim e bojës Bikomponente Gocciolatto duhet të përmbajë distributor të perlinave:
 1. për lëshim gravitacional të perlinave me kapacitet 27 L
 2. cilindër për shpërndarjen e perlinave, ku sasia e lëshimit të perlinave të ndryshojë në varësi të shpejtësisë së mjetit.
 3. cilindri të ketë dhëmbëza të zëvendësueshme
- Makineria për aplikimin e bojës me tre sprucator me presion pune jo me pak se 200 bar duhet të ketë:
 1. Serbator boje nën presion me kapacitet jo më pak se 250 L
 2. Serbator për perlinat nën presion me kapacitet jo më pak se 100 L
 3. Sprucatori i bojës të jetë automatik me teleskop
 4. Largësia maksimale e vijëzimit të jetë 90 cm

• **Kamioni me makineri me sprucim me goditje per ristrukturim asfalti**

- Kamioni me makineri per ristrukturim (ashpersim) asfalti duhet te jete me tre akse.Makineria duhet te realizoje ristrukturimin e asfaltit me bila abrazive 460-550. I injektuar nepermjet kokes sprucuese e cila duhet te kete jo me pak se 2 rrotore sprucues me shpejtesi rotullimi jo me pak se 3700 rot/min qe funksionojne me system hidraulik me presion min 230 bar me diameter jo me pak se 340 mm ,me hapesire perpunuese min 1100 mm ,duhet te kete motor magnetic dhe motor fryres jo me pak se 22 kw ,me serbator vaji min 350 lit.Koka sprucuese duhet te realizoje mikroteksture dhe makroteksture te asfaltit.,te realizoje heqjen e pluhurave qe krijohen dhe te filtroje mbetjet metalike nepermjet sistemit te ndarjeve magnetike .

• **Makineria per testimin e ashpersise se asfaltit**

- Makineria per testimin e ashpersise se asfaltit duhet te jete me nje aks ,me gjatesi min 1 m me gjeresi min 75 cm dhe lartesi min 50 cm , te peshoje jo me shume se 90 kg, me gome testimi sipas specifikimeve ASTM 1844 , e pershtatshme per testimin e te gjitha kategorive te rrugeve,te mund te terhiqet nga nje mjet motorik dhe te kete mundesi integrimi te te dhenave (info)dixhitale .

2.1 Proçedura

1. Pjesa e rruges ku do te bëhet vijezimi duhet te pastrohet nga papastertite. Menyra e pastrimit percaktòhet ne bashkepunim me inxhinjerin e ngarkuar.
2. Gjeresia e vijezimit horizontal te behet 12,15 ose 25cm ne varesi te llojit te rruges
3. Te respektohet menyra e vijezimit sipas vizatimit kombinuar kjo edhe me tabelat paralajmeruese te rrezikut dhe te ndalimit te parakalimit. Per çdo rast te bashkepunohet me inxhinjerin e ngarkuar.

2.2 Shenimi (tracimi)

Perpara fillimit te vijezimit duhet bere shenimi i vijave dhe llojit te tyre. Shenimi behet me boje vijezimi. Shenimi duhet te kontrollohet dhe aprovohet nga Drejtuesi i Punimeve. Shenimi duhet te filloje nga mesi i rruges duke ndjekur vazhdimesine e saj siç eshte parashikuar ne projekt. Eshte shume e rendesishme te ndiqet me rigorozitet aksi i projektimit të rruges per vijën e mesit (centerline). Shenimi i vijave anesore behet **3.75 meter** larg nga vija e qendres nese nuk eshte percaktuar ndryshe ne projekt. Per kryqezimet devijimet, kthesat, hyrjet dhe daljet do te ndiqen dimensionet dhe udhezimet e dhena ne specifikimet teknike sipas projektit.

2.3 Menaxhimi i trafikut

Gjate punimeve te vijezimeve duhet te meren te gjitha masat e sigurimit teknik ne perputhje me kerkesat e "Kodit Rrugor te Republikes Shqiperise". Kontraktori duhet te siguroje nje rrjedhshmeri normale te trafikut. Perpara fillimit te punes Kontraktori duhet te siguroje nje bashkepunim me Policine Rrugore lokale per te ndihmuar ne menaxhimin e trafikut.

Te gjithë puntoret duhet te jene insruktuar perpara fillimit te punes. Puntoret duhet te kene veshje te posaçme, ngjyre te verdhe me shirita reflektive. Gjate punimeve duhet te perdoren te gjitha shenjat rrugore per punime te perkoheshme ne rruge (ngjyre te verdhe) siç e parashikon "Regullore e Zbatimit te Kodit Rrugor". Ketu te parashikohen edhe sinjalizimet me llampa pulsante te verdha.

Drejtuesi i punimeve mbasi te sigurohet per marjen e masave te nevojshme, autorizon fillimin e punimeve.